



**GUIDA RAPIDA**  
POSA MEMBRANE  
SOPREMAPOOL

# SOPREMAPOOL



# SOPREMAPOOL

# 10

## CONSIGLI

DAI NOSTRI ESPERTI  
PER UNA CORRETTA  
POSA DELLE MEMBRANE  
SOPREMAPOOL



### OPERAZIONI PRELIMINARI

Prima di procedere con l'applicazione della membrana Sopremapool, controllare che il prodotto sia ancora nell'imballo originale e non presenti segni di danneggiamento.

2

1

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere liscio, asciutto e senza infiltrazioni d'acqua. I supporti cementizi devono avere finitura elicotterata e/o a intonaco civile e devono essere sempre sanificati con il disinfettante Sanitary di Soprema.

2

### PROFILO IN ALLUMINIO

Viene applicato nelle piscine a skimmer per l'ancoraggio delle membrane Sopremapool. Deve essere posizionato orizzontalmente e in continuità, in linea con il bordo della struttura. Si consiglia di eseguire sempre, al di sotto del profilo, una sigillatura con Alsan Sil 2440 FA onde scongiurare possibili infiltrazioni d'acqua al di sotto della membrana.

3

### BORDO SFIORO

Il livello del bordo sfioro totale o parziale deve essere perfettamente in piano onde evitare che, a piscina piena, sul perimetro sia visibile un disallineamento antiestetico del battente d'acqua.

4

### SCALE

Alzata e pedata devono avere spigoli regolari e con superfici perfettamente lisce per ottenere il miglior risultato estetico ed evitare rigonfiamenti della membrana.

5

### COMPATIBILITÀ COLLA/SUPPORTO

Utilizzare esclusivamente adesivi Soprema, applicati secondo le indicazioni riportate in scheda tecnica.





6

## MEMBRANA

Procedere con l'applicazione della membrana prima sulle pareti verticali, eseguendo poi il fissaggio meccanico al piede con specifici tasselli in alluminio per piscina (passo 50 cm su forma regolare e fino ad un minimo 10 cm su forme libere a seconda delle necessità), prevedendo la formazione di una sguscia tra superficie piana e verticale. Procedere quindi con la stesura sulla superficie piana (fondo piscina), tensionando il liner alle due estremità tramite puntatura in corrispondenza con i tasselli ed eseguire la saldatura lineare della membrana. Prestare molta attenzione alla marcatura del sormonto tra membrane, che può essere da 3 a 5 cm; tale operazione deve essere eseguita su due punti alle estremità di ogni membrana. Procedere con la saldatura.

7

## SALDATURA

Utilizzare un apposito erogatore ad aria calda (tipo Leister Triac AT o simili), alimentato con un corretto collegamento alla linea elettrica, utilizzando cavi di lunghezza massima 20 mt, onde evitare possibili sbalzi di tensione. Controllare che l'ugello (o beccuccio) abbia una dimensione adeguata (20 o 40 mm) ed un'apertura uniforme, per consentire un adeguato afflusso di aria calda e una diffusione del calore in modo uniforme. Effettuare una prova di saldatura per verificare che i parametri di settaggio dell'erogatore ad aria calda siano corretti.

8

## TEST

È importante eseguire un'attenta verifica delle saldature effettuate mediante apposito welding tester fornito da Soprema o simili. Qualora vi fossero dei punti non saldati, procedere al ripristino, facendo attenzione a non danneggiare la membrana. Applicare con un erogatore il PVC liquido su tutte le saldature, sia orizzontali che verticali.

9

## RIEMPIMENTO

Le prese e le bocchette di fondo devono essere flangiate prima di immettere l'acqua: per garantire un corretto tensionamento della membrana Soprapool eseguire un riempimento della piscina per ca. 40/50 cm dal fondo; in seguito procedere con le flangiature di tutti gli altri accessori. In generale, per le lampade assicurarsi sempre che il pressacavo del cavo di alimentazione abbia il serraggio corretto onde evitare possibili infiltrazioni d'acqua al di sotto della membrana.

10

## SKIMMER

Lo skimmer deve essere sempre collegato allo scarico del troppo pieno, che garantisce un controllo del livello dell'acqua, mantenendolo stabile. Infatti, nel caso di forti piogge, il livello dell'acqua nella piscina potrebbe innalzarsi, causando possibili infiltrazioni al di sotto del profilo perimetrale in alluminio e quindi della membrana, provocando nel tempo la formazione di ondulazioni, pieghe o deformazioni del liner.

# SOPREMA<sup>POOL</sup>

Let's go swimming



[www.soprema.it](http://www.soprema.it)

